

# 让养殖户养好鱼，让市民吃好鱼

## 共产党员陈见：“研究养鱼就是我的事业”

7月1日，武汉市农业科学院水产研究所的鱼房实验室里玻璃缸一字排开，手指着像蝌蚪般大小的小鱼苗，陈见笑着说：“这就是我的事业。”

现年41岁的陈见是武汉市农业科学院水产研究所长江特色鱼类资源与育种研究室主任，入职13年来，他几乎每周都要跑几趟养殖户，为其解决苗种生产、成鱼养殖过程中实际问题。从田间池畔到育种车间，他所推广的优质特色鱼类，在全国养殖示范推广面积已达200万余亩。

日前，陈见被评为“全市优秀共产党员”。他说：“我做水产养殖的初心很简单，就是想让市民吃好鱼、渔民养好鱼。”

### 让“大白刁”不再暴躁难养，创经济价值73亿元

陈见出生于洪湖，在水边长大的他在华中农业大学读研究生时，选择了水产养殖专业。2011年，陈见大学毕业，入职武汉市农业科学院水产研究所的长江特色鱼类研究室。

刚参加工作，陈见主要从事鮠鱼育种研究，鮠鱼俗称“大白刁”。当时，

全国地方院所开展鱼类新品选育的单位寥寥无几，淡水新品种数量也是屈指可数，大多数鱼类新品种选育还处在依靠人工挑选的阶段。

“分子标记是鱼类选育的重要辅助手段，但是当时我们缺少分子标记技术平台。”花了2年时间，陈见利用业余时间查阅大量资料，克服工作中遇到的一道道难题，掌握了分子标记的相关技术，独立完成了黑尾近红鮠的分子标记，为我市第一个水产新品杂交鮠“先锋1号”选育成功提供了技术保障。

不同于性情凶猛、“脾气”暴躁的鮠鱼，鮠鱼新品种“先锋1号”是个“乖宝宝”，生长快、易垂钓、性情温顺、容易养殖。

2012年，“先锋1号”通过全国审定，5年后获得湖北专利金奖、中国专利优秀奖。口感比普通“大白刁”更好，上市后就受到欢迎。陈见介绍，目前，杂交鮠“先锋1号”已遍布大江南北，在全国推广养殖达265万亩，创造直接经济价值73亿元，带动大量养殖户走上致富路。

### 走出研究所，到养殖户中去

前两天，陈见再次出现在武汉先锋水产科技有限公司，身穿亚麻色的背带

防水裤与黑色雨靴，一身渔民装扮，与企业养殖户正讨论工作。“科研工作应该扎根田间地头。”陈见告诉记者，他每个星期都会出来几趟，看看市场也看看养殖户究竟需要什么。

“多亏了陈主任的指导，我们开展了一系列长江土著鱼类养殖。”武汉先锋水产科技有限公司副总经理张鹏说，如今他们养的鱼亩产纯利润达到4000元，比常规鱼类品种利润增加1500元，同时，亩产产量也稳定在2000斤左右，大大提高了养殖户的养殖热情。

数年来，陈见带领着团队终日往返于先锋水产、青鱼良种场等数10家养殖企业，为其解决苗种生产、成鱼养殖过程中实际问题，也不定期举办农业实用技术培训。

“鱼类育种研究，一刻都不能停下脚步。”陈见说，鱼类新品种研究周期长、过程复杂，有的甚至需要几代研究者接力完成。如今，他又有了新的研究对象，记者见到他时，他正在鱼房实验室忙着进行长吻鮠、黄颡鱼和乌苏里拟鲮的性别控制育种研究。他说，对于雌、雄鱼生长速度不一样的鱼类，通过性别控制实行单性养殖将会提高产量、降低成本，获得良好的经济效益。



陈见（左）与同事正在工作。

经过陈见数年的努力，2022年，黄颡鱼“全雄2号”已审定通过，目前全雄长吻鮠、全雄乌苏里拟鲮仍在积极研发中。他说：“其实我的心愿很简单，丰富市民的‘菜篮子’，也装满农户的‘钱袋子’。”

记者郝天娇

## 共产党员王伟纲带领团队进行技术创新

# 在毫厘间镌刻国之重器精度

6月26日，中国船舶武汉船用机械有限责任公司（以下简称武汉船机）的桨轴机械部内，一块多边形铜合金材质的零部件在精准控制下缓缓旋转，镗刀接触瞬间，金属屑飞溅。47岁的桨轴机械部镗工组组长王伟纲正专注地操作着机床，每一次进给、每一回调整都是向极致精度发起的挑战。

“在我们这里，误差是用一根发丝的几十分之一来衡量的。”他解释，武汉船机专注于大型、成套装备的研发制造，尤其是船舶推进系统中的异型部件，每个微妙差异都考验着工匠的技能与智慧，“这些部件是构成大国重器的关键，要承受极端环境的考验，任何微小的缺陷都可能导致严重后果”。

日前，王伟纲被评为“全市优秀共产党员”。打开他的工具箱，琳琅满目的镗床刀具映入眼帘，这些是他应对各种异型零件挑战的“十八般兵器”。“真正的工匠，不仅要能静下心来精雕细琢，还要有不断追求创新的匠心。”

从一名普通技工成长到荣获全市“高技能人才技能大赛”最佳绝活奖，近30年，王伟纲都在深耕船舶特种装备领域，始终在毫厘之间探寻着工艺的极致。他利用多年实践积累的经验，不断优化零件的装夹方法和加工工艺参数，成功破解了多型舰船动力系统精密零件的加工难题，极大缩短了某项推进系统核心部件的加工周期。

一项铜合金异形腔体结构的加工挑战令王伟纲记忆犹新。该零件的核心功能区域，同时也是结构最脆弱之处，要求尺寸、几何形状及位置精度达到极致，任何微小变形都将导致前功尽弃。王伟纲介绍，在加工这样的部件时，装夹不当或加工中的微小变化都可能导致失败。

王伟纲深入一线，与每一位参与过此零件加工的工人交流，细致分析存在的问题。经过一周夜以继日的钻研与实验，两项创新方案应运而生：一个是他独创的层叠组合夹紧法，仿佛为零件

穿上了一层无形的保护罩，有效抵御了加工过程中的形变；一个是对切削刀具的巧妙改良与数控程序的精妙优化，采取轻柔加工策略确保每一个微小切削动作都能精确无误。

“原本需要一个团队协作，耗时一个半月的加工周期，现在仅需一名工人在一周之内即可完成，实现了质量与效率的双重突破。”公司相关负责人介绍，这些创新之举，不仅为关键部件的加工质量带来了质的飞跃，也极大助力了公司的降本增效与高质量发展。

今年4月，王伟纲的“一种轴管内孔修复装置及修复方法”荣获国家级发明专利，更加彰显出高效精准的工艺革新成为工匠精神与创新思维融合的行业典范。

工匠精神是点亮自己，作为党员更需要带动他人。在徒弟们的眼中，王伟纲常常以身作则，他专门编撰一本《作业指导书》，倾囊相授，鼓励徒弟们在技术创新中冲锋在前。在他的引领下，一



王伟纲正专注地操作着机床。

支党员与技术精英组成的先锋队正成为企业革新的中流砥柱。

记者汪甦 通讯员彭华欣



## 电网出故障，AI算一算

# “聪明助手”锁定故障点只要5分钟

武汉晚报讯（记者宋磊 通讯员王欣 袁鹏飞）为电网线路加一个“聪明助手”，能让电网故障处置更加迅速高效。近日，记者从国网武汉供电公司获悉，该公司已率先在湖北省内实际应用“暂态录波+AI算法”新技术，让配电网故障处置更加精准高效。

6月30日上午，在黄陂区蔡54陈冲线，155号线杆正在加装一套新型设备。只见一部长方形箱体设备被安装在杆中上部，并行的三根导线上，各固

定一部小型白色设备，形似监控头。“1部数据汇集单元、3部数据采集单元，它们就是电网的‘聪明助手’。”施工人员告诉记者，近期，这样的设备将在全市配电网加装3000个。

“聪明助手”如何发挥作用？国网武汉供电公司配网实验室项目负责人李航解释，“暂态录波+AI算法”技术，即抓取电网瞬间异常电流电压，形成波形图，进一步结合人工智能判定故障点的一种新技术。配网导线上，那些形似

监控头的小型设备是数据采集单元，如同灵敏的传感器，能监控、抓取电网异常电波波图形，传输到线杆上的数据汇集单元，再通过其通信设备无线传输到后台算法平台，通过人工智能技术，迅速识别故障点。

在国网武汉供电公司供电服务指挥大厅，电网调控人员打开配网故障研判程序界面，只见全市目前已经安装的1400余个“聪明助手”分布于大屏幕上，一旦某监控单元发生电波异常，便会触发报警。

李航介绍，10千伏配网是供电线路到达用户的末端，线网分支繁杂。以往配网发生故障，现有设备通常只能将故障点判定在一条相对较长的线路上，再由人工逐段巡查，耗时较长。6月27日，市内某10千伏的供电线路出现了故障，“聪明助手”发挥作用，将原本需要排查的64.6公里线路缩短到了1.8公里。“现在，从故障产生到锁定故障点只需2至5分钟。”

据悉，“暂态录波+AI算法”技术是国网武汉供电公司重点针对远城区农村长线路、山区等地段线路研发的新技术，解决传统故障定位方法耗时耗力、准确率低下的问题。该技术自今年初试用以来，已经准确研判各类故障近2800次，短路故障研判正确率达100%。