

# 东风乘用车开“双班” 月产量破万

1至7月,东风汽车新能源汽车销量同比增长113.6%



生产现场,一辆辆新车在充满未来科技感的光廊中整装待发。  
通讯员侯毅超 摄

武汉晚报讯(记者汪甦 通讯员王一珺)“安全零事故!”“好,很好,非常好!”8月19日清晨6时50分,东风乘用车制造总部武汉二厂员工喊出高亢口号,准备着交接班。就在本月9日,东风汽车旗下东风奕派eπ007增程版正式上市并开启交付。而早在10天前,东风乘用车制造总部提前开启双班生产模式,以应对新车上市日益增长的市场订单。

来到工厂,记者看到,生产线高效运转,设备在技术人员的调试下运行顺畅,白班员工有条不紊完成各项操作,现场一片热火朝天的繁忙景

象,车间大屏上显示生产进度已超过预期目标。一辆辆崭新的新能源汽车,在充满未来科技感的光廊中整装待发。

“为了提高生产效率和设备利用率,我们将员工分为两个班次轮流工作。工人们在白班和夜班之间无缝切换,确保生产线24小时不停歇。”武汉工厂负责人杨晓宇介绍,目前日排产在400台以上,他们的目标是确保月产量一万台以上,全力满足市场需求。

“我们现在以战为令、稳扎稳打,保质保量保东风奕派交付。”他介绍,

自去年以来,东风汽车先后实施东风乘用车新能源“跃迁行动”、新能源“跃动工程”、商用车“跃升工程”、零部件“跃创工程”,全面转向新能源新航道。今年,东风汽车聚势破局,焕新出发,整体经营回升向好,最新数据显示,今年1至7月,东风汽车新能源汽车销量同比增长113.6%,新能源汽车发展积厚成势。

杨晓宇告诉记者,为确保“双班生产”的顺利进行,各单元从员工培训到设备维护,从物料管理到生产管理,每一个环节都经过精心筹备,每日对生产准备情况进行滚

动点检。“简单来说,我们正通过一系列切实可行的措施确保生产线双班高效运转,同时保持产品的高标准质量。”

记者现场了解到,不仅如此,在提升员工技能方面,企业还实施了定制化的培训计划,快速补充新鲜血液,确保新员工能够迅速融入生产节奏。设备保障上,鼓励员工积极参与日常维护,提前预防设备故障,保障生产线顺畅。“通过这些具体的举措,我们对提升生产线的活力和效率,心里有底、手里有招。”杨晓宇信心满满地说。

## 华农最新发现

# 蜘蛛能操控萤火虫诱捕同类

武汉晚报讯(记者陈晓彤 通讯员匡敏)大自然中的捕食者有多“聪明”?近日,华中农业大学最新研究发现,有一种蜘蛛能操控并利用萤火虫的发光机制,诱捕更多萤火虫成为“盘中餐”。

这项最新研究由华中农业大学付新华教授团队与湖北大学李代芹教授和张士昶副教授团队联合完成。他们发现,萤火虫通过腹部发光进行种内交流。常见的结网型蜘蛛——大腹园蛛利用这一点,在抓住雄性边褐端黑萤后,通过对其缠绕并注射微量毒素,促使其发出模仿雌性的闪光信号,进行欺骗性的种间交流,从而吸引更多雄性萤火虫落入陷阱。

早在20年前,华中农业大学教授付新华就在野外考察中首先注意到了这一不寻常的现象:雄性萤火虫常常被困于蛛网,而雌性却寥寥无几。这一观察引发了他的好奇心,蜘蛛是否通过某种方式操纵了萤火虫的闪光行为?为证实这一想法,这些年来,研究团队在武汉江夏区进行了多次实验,观察并分析蜘蛛的行为及萤火虫的信



大腹园蛛在缠绕雄性边褐端黑萤。

号模式。

他们发现,当在大腹园蛛的蛛网上放置正常发光的雄性边褐端黑萤时,它会进行典型的操纵行为,并长时间等待;而当科学家将黑萤的发光器

涂黑再放到网上,大腹园蛛会将失去利用价值的萤火虫直接取食。此外,当大腹园蛛出现在其蛛网上时,雄性萤火虫被捕获的频率显著增加,且被捕获的雄性萤火虫发出的信号与雌性

萤火虫的信号惊人相似,而当这些雄性萤火虫独自处于蛛网中时,它们却很少吸引其他雄性。这表明,并非雄性萤火虫自发改变了闪光信号作为求救,而是大腹园蛛通过特定的行为改变了它们的信号。

研究团队分析,尽管结网型蜘蛛的视力较差,但它们能够感知萤火虫的闪光信号,并采取不同的操纵和捕食策略,包括结网缠绕和反复咬伤。蜘蛛的毒素可能会影响萤火虫控制闪光信号的神经系统,使信号发生改变。这种蜘蛛操控萤火虫的行为可能是通过进化形成,这一行为的遗传和保留仍需进一步研究。

付新华告诉记者,他于2004年首次发现这个现象,并于2010年结识知名蜘蛛专家李代芹教授后,联合开展实验。“其实在2011年,我们就已经有了丰富的实验结果,但稿件被学界拒绝。后续几年,我们又多次开展补充实验,并通过拍照和录像收集大量资料,今年终于被认可并发表。”

据了解,这项研究不仅展示了动物如何使用间接的动态信号来精准定位猎物,也为自然界中可能存在的其他模仿操纵行为提供了新的视角。研究人员指出,捕食者可能通过模仿声音、信息素或其他交流信号来操纵猎物行为,这一策略在自然界中可能比我们所知的更为普遍。