

试产即满产

# 新能源车零部件企业订单排到明年

武汉晚报讯(记者王双双 通讯员李莉 蒋秋雨)10月6日,武汉经开区新材料产业园,武汉人禾电子有限公司(以下简称武汉人禾电子)车间里,近10块数字大屏实时显示当日完成率、合格率和生产计划。冲压、焊接、抛光……一批批电池包铜铝排依次下线,即将发往主机厂。“公司月产量达3.5万套,订单排至明年二季度,目前13条产线满负荷生产。”工厂负责人程健说。

总部位于浙江的人禾电子,专注新能源电池连接件领域。2025年8月在武汉经开区设立武汉基地,今年3月设备进场试生产,随后试生产即迎来满产。在程健看来,落户武汉是为了更好地服务华中客户、就近配套。“目前,武汉工厂周边配套可实现20分钟全覆盖,公司主要配套中创新航、小鹏汽车武汉零部件基地等。”

铜铝排,是新能源汽车电池包中的关键部件之一。如果把电池包比作一辆新能源汽车的“心脏”,那么电芯就是心脏中一颗颗独立的“心肌细胞”。铜铝排的功能,就是将这些独立电芯串联或并联起来,为电流从电芯流向外部电路提供一条低电阻通道。在业内,它被称为电池包的“电流高速公路”。

据介绍,铜铝排并非简单的金属加工件,需根据每款车型的电池包结构作定制化设计,涉及冲压、焊接、抛光、折弯等多道精密工序,对焊接质量和导电



武汉人禾电子生产车间,机械臂与工人协同作业。

记者王双双 摄

性能要求极高。其技术壁垒为铜铝异种材料焊接工艺的稳定性 and 一致性。

记者走进武汉人禾电子生产车间,只见近20台机械臂在工位上有序作业,零部件产品从前端到后端一键流转。冲压声、焊接声与设备运转声交织。依托数据采集和二维码追溯系统,每道工序的操作人员、作业时间、检验结果均

可精准查询。“上道工序不合格,下道工序无法扫码开工。”程健介绍,公司严把产品质量关,目前产品不良率控制在1%左右,且以外观不良为主。

从注册到试生产再到满产,武汉人禾电子的发展速度让程健感慨不已:“不少同期项目还在设备进场,我们已满产。”他说,园区人才公寓、食堂、球

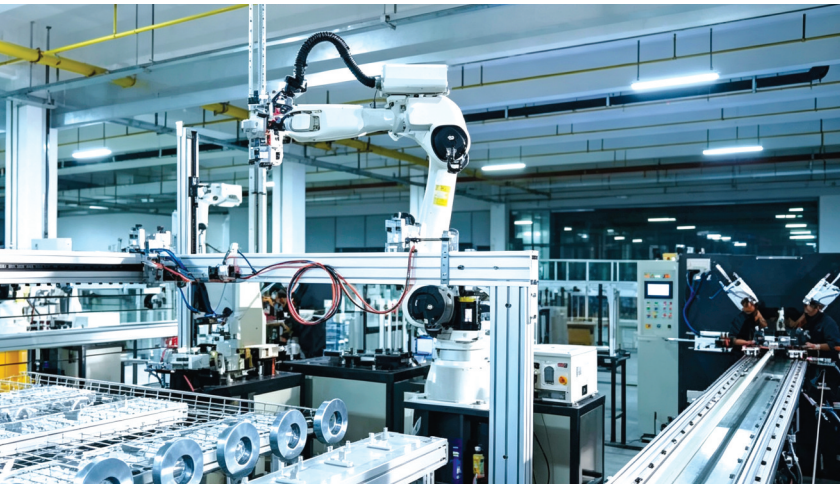
场、口袋公园等配套完善,让企业职工安心冲刺。下一步,公司将持续加大在汉投入,深化精益生产。据透露,该公司已计划在园区再拿一栋厂房作为第二厂房,预计明年启动,用于扩产。“今年是公司投产首年,产值预计达1亿元;明年随着新项目落地和新厂房投产,年营收有望实现翻倍。”

## 华基环保武汉工厂建成投产 12条智能生产线 新产线月底投用

武汉晚报讯(记者张奕宁 通讯员李莉 蒋秋雨)10月6日,记者走进华基环保(武汉)有限公司智能工厂,生产一线一片繁忙。机器轰鸣声中,一卷卷滤料经过水刺、热定型、裁切等工序连续下线,随后加工成滤袋、滤筒,等待装箱交付客户。“今年以来订单同比翻番,在手订单已排至12月底。”公司董事长王道龙介绍。

“工业生产中产生的烟气,在排入大气前需要经过除尘器处理。”工厂负责人蔡丽丽解释,滤袋、滤筒是除尘器的核心过滤部件,用于拦截工业烟气中的粉尘,降低颗粒物排放,“相当于给工厂‘戴口罩’。”目前,公司产品已应用于新能源、钢铁、电力、化工、水泥、垃圾焚烧等领域。

2022年,浙江华基环保科技有限公司落子武汉经开区,投资8亿元建设环保滤袋与设备智能工厂。2025年3月,一期生产线进入试生产。目前,武汉工厂已建成12条智能生产线,产能



第13条生产线预计10月底投用。

受访对象供图

利用率达80%。

“工厂从一楼到三楼,智能化贯穿整个生产流程。”蔡丽丽介绍,一楼主要完成原料配型、水刺成型等滤料生产工序,生产线24小时连续运转;完成一楼工序后,滤料被运往二楼、三楼,依次完成定型、浸渍、覆膜,以及滤袋、滤筒的

裁剪、缝制和装箱,最终形成成品。

“智能产线生产效率是传统产线的3倍。”蔡丽丽介绍,目前,原料配型、水刺、热定型、裁切等工序已实现自动化生产,工人主要负责物料巡检、产品指标监测以及滤袋收尾缝制等后端工作。“第13条生产线预计10月底投用,

主要用于滤筒生产。”

“武汉工厂是集团华中区域总部、研发与智能制造中心,是集团全国产业布局中的重要增长极。”王道龙称,武汉地处华中腹地,交通运输便利,依托长江航运和陆路交通,重点辐射华中、西南市场。浙江总部毗邻上海港、宁波港,主要承担海外订单,两地协同发展。目前,公司已与湖南裕能、华电集团、中国铝业等近百家企业建立合作关系。

“我们的核心技术能使滤袋节能超20%。”王道龙介绍,去年6月,公司成功牵头国家标准立项,持续深耕滤料新材料,同年7月,在武汉设立国内首个滤筒及其滤料研发中心,研发中心联合华中科技大学、武汉纺织大学等高校,围绕新型水刺滤料、耐腐蚀耐高温复合滤材、长效低阻过滤材料开展研发。目前,已完成20多款新材料中试,多款产品实现产业化应用。

王道龙透露,公司计划新建两个生产车间和一个智能化仓储仓库,二期项目预计明年动工;同时,将重点引进材料研发、工艺、市场、智能制造等领域专业人才,组建本地研发团队,推动更多新产品实现产业化。